



SINTEX AC-41

FIRE STOP

Ficha técnica
Revisión 11/2020

DESCRIPCION:

Sellador a base de resinas acrílicas modificadas en base acuosa que cura a temperatura ambiente, con resistencia al fuego.

PROPIEDADES:

- Monocomponente, no existen problemas de mezclado in situ.
- Fácil aplicación desde +5°C a +50°C. sobre sustratos secos.
- Buena adherencia sobre materiales de construcción.
- Permanece flexible desde -20°C a +80°C.
- Plastoelástico, no transmite tensiones a las paredes de la junta.
- Forma piel rápidamente, reduciendo el problema de mancha por lluvia inmediata después de su aplicación.
- Puede pintarse o empapelarse desde las pocas horas de su aplicación.

Hasta 4 horas de resistencia al fuego según norma UNE-EN-1366-4 (Ver detalle adjunto de resultados del test).

APLICACIONES:

- Juntas de bajo movimiento en muros cortafuegos y forjados.
- Sellado de conexiones donde se requiera una rigurosa protección contra el fuego.
- Sellado de juntas de bajo movimiento en general.
- Sellado de tuberías metálicas, pasos de instalaciones de cables, etc.
- En general, en juntas donde se necesite una resistencia al fuego.

SINTEX AC-41, no debe aplicarse cuando esté lloviendo o haya riesgo de fuerte lluvia inmediata, ni a temperaturas inferiores a 5°C.



CERTIFICACIONES Y ESPECIFICACIONES:

- **Marcado CE:** EN 15651-1 F EXT- INT
Dop nº: SIB0000137 <http://ce.selena.com/>
- **Certificado SNJF**, "Fachadas", F 7,5 P. Blanco, Gris, Beige PRE, RAL 9002.
- **Certificado A+**, Producto de muy bajas emisiones. Determinación de Compuestos Orgánicos Volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000.
- **Ensayado según UNE 23-093-81 (LGAI 3012831-2) Ver detalle de los test.**
- **Hasta 4 horas de resistencia al fuego (RF/EI)**, ensayo según norma UNE EN-1366-4 y clasificación según EN-13501-2.
- **Clasificación de resistencia al fuego EN 13501-1:** B-s2, d0.
- **Clasificación humos NF F 16101 (F1) informe 25192 CIDEMCO.**



RESISTENCIAS QUÍMICAS

Resistencia a UV e intemperie: Buena
Resistencia a ambientes polucionados: Buena



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com

CARACTERISTICAS TECNICAS

SINTEX AC-41 FIRE STOP no curado			SINTEX AC-41 FIRE STOP, Curado (4 semanas a 23°C y 55%) H.R.		
Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.		Aspecto:	Sólido flexible	
Descuelgue (ISO 7390):	mm.	0	Recuperación elástica (ISO 7389):	%	<70
Tiempo de espera para pintado:	horas	>1	Resistencia a tracción (ISO 37):	MPa	0,08
Difusión de componentes (NF P 85512)	Lm	0	Elongación a resistencia máx./2 (ISO 8339):	%	250
Estabilidad ponderal (ISO 10590)	Nm	1	Id. Tras tratamiento térmico (ISO 9046):	%	250
	%	≤15	Id. Tras inmersión (ISO 10591)	%	250
Temperatura de aplicación:	°C	+5 a +50	Capacidad de movimiento (ISO 9047):	%	±12,5
			Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-20 a + 80

TEST DE RESITENCIA AL FUEGO

SEGÚN UNE 23-093-81. Realizado en el LGAI: N° 3012831-2

Ancho (mm)	Fondo (mm)	Tipo de junta	Relleno	Integridad (min)	Aislamiento térmico (min)	Clasificación
40*40 (1)	15	1	MW	240	138	RF-120
75*75 (1)	25	1	MW	240	240	RF-240

SEGÚN UNE EN 1366-4, clasificación según EN-13501-2 (test nº 17989-9 CIDEMCO)

Ancho (mm)	Fondo (mm)	Tipo de junta	Relleno	Integridad (Minutos)	Aislamiento térmico (Minutos)	Clasificación (EI=RF)
10	10	1	PE	241	194	EI 180/E 240
10	10	2	PE	241	241	EI 240/E 240
20	10	2	PE	241	203	EI 180/E 240
30	15	2	PE	241	241	EI 240/E 240
10	10	1	MW	241	241	EI 240/E 240
20	10	2	MW	241	241	EI 240/E 240

INFORME DE ENSAYO 14-06030

(Estructura de pared de hormigón armado, espesor 200 mm)

Ancho (mm)	Fondo (mm)	Tipo de junta	Relleno	Integridad (min)	Aislamiento térmico (min)	Clasificación	Orientación	Nº informe
10	6	1	Sin relleno	242	242	EI-240	horizontal (machihembrado panel)	14-06030-2-1
10	10	1	PE	201	201	EI-180	vertical	14-06030-2-6
10	10	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-7
20	10	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-7
30	15	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-10
10	10	1	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-13
10	10	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-14
20	10	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-14
30	15	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-17

INFORME DE ENSAYO 26696-2

Ancho (mm)	Fondo (mm)	Relleno	Integridad (min)	Aislamiento térmico (min)	Clasificación	Orientación	Nº informe
30	15	180 mm ORBAFOAM FIRE STOP	247	199	EI-180	vertical	26696-2

1: Junta simple.

2: Junta doble.

PE: Cordón de espuma de PE.

MW: Lana de roca de densidad 100 kg/m³

(1): Agujeros de pasos de cables

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

El ancho de la junta será proporcional a la capacidad de movimiento del sellador.

La profundidad del sellado será, como norma general, igual al ancho de la junta, pero en ningún caso inferior a 10 mm.



SINTEX AC-41 FIRE STOP

Ficha técnica
Revisión 11/2020

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de **SINTEX AC-41 FIRE STOP** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL. **Para conseguir los mejores resultados de resistencia al fuego utilizar lana de roca de densidad 100 kg /m3.**

Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. Las lechadas de cemento deben ser eliminadas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona.

Sobre sustratos porosos se recomienda usar nuestra imprimación PRIMER C-16 (Ver información técnica).

Entre la aplicación de la imprimación y el sellador debe transcurrir al menos ½ hora.

Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con **SINTEX AC-41 FIRE STOP** la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho estándar de **SINTEX AC-41 FIRE STOP**:

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Tratamiento posterior:

SINTEX AC-41 admite ser pintado.

No obstante, debido a que una pintura demasiado rígida o poco flexible puede inducir a la formación de grietas en sellador, se recomienda desechar esta práctica salvo en casos inevitables y, en estos, ser muy exigente con las características de la pintura utilizada, que deberá ser tan deformable como el sellador.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 3 años desde su fecha de fabricación en los envases originales cerrados.

PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox.

Cajas conteniendo 24 cartuchos.

Bolsas de aluminio de 600 ml.



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com



SINTEX AC-41 FIRE STOP

Ficha técnica
Revisión 11/2020

COLORES:

Blanco
Gris Perla
Beige PRE

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado **SINTEX AC-41 FIRE STOP** contiene monómeros volátiles análogos a los de las pinturas al agua. Por tanto, en locales pequeños debe utilizarse una buena ventilación.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El producto obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.
NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com